

TKROM FORTUNA M-60

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Pintura plástica mate, a base de dispersión acuosa de un copolímero vinil etilénico de alta tecnología. Posee muy buena blancura, dureza y resistencia. Se aplica muy fácilmente, es de muy débil olor y deja al secar una superficie mate-seda muy decorativa.



USOS / ÁMBITO DE APLICACIÓN

- Superficies de albañilería.
- Interior y exterior.
- Acabados altamente decorativos.
- Bricolaje en general.

CARACTERÍSTICAS / VENTAJAS

- Excelente aplicabilidad.
- Muy buena nivelación.
- Buena elasticidad, no cuartea.
- Transpirable al vapor de agua.
- Gran lavabilidad.
- Muy buena blancura y opacidad.
- Inodora.
- Excelente cubrición.

| ENVASE | TAMAÑO |
|----------|--------|
| Plástico | 1 L |
| Plástico | 4 L |
| Plástico | 8 L |
| Plástico | 15 L |

PROPIEDADES DEL PRODUCTO

| ASPECTO DE LA PELÍCULA SECA | VALOR | NORMA | INFORME |
|-----------------------------|----------------------------|-------------------------------------|----------------------------|
| COLOR | Blanco y colores s/muestra | | |
| ACABADO | MATE / G3 MATE | UNE-EN 13300 / UNE-EN 1062-1 | IL-5219-01 |
| BRILLO 85° | 4-8 | UNE-EN ISO 2813 | IL-5219-01 |
| COORDENADAS CROMÁTICAS, L* | 93 a 95 | UNE 48073 | IL-5219-02 |
| COORDENADAS CROMÁTICAS, a* | -0,9 a -0,7 | UNE 48073 | IL-5219-02 |
| COORDENADAS CROMÁTICAS, b* | -0,5 a -0,3 | UNE 48073 | IL-5219-02 |
| BLANCURA BERGER | 88-90 | UNE 48073 | IL-5219-02 |
| OPACIDAD | 95-97% / Clase 3 | UNE-EN ISO 6504-3 / UNE-EN 13300 | IL-5219-05 |

| PROPIEDADES FÍSICAS | VALOR | NORMA | INFORME |
|---|-------------------------------|--|----------------------------|
| DENSIDAD | 1,52-1,54 g/ml | UNE-EN ISO 2811-1 | IL-5219-06 |
| pH | 8,5 - 9,2 | ENSAYO INTERNO | |
| VISCOSIDAD | 13000-15000 (mPa.s) | ASTM D 2196-10 | IL-5219-07 |
| FINURA DE DISPERSIÓN (GRANULOMETRÍA) | 15-25 micras / fino / S1 fino | UNE-EN ISO 1524 / UNE-EN 13300 / UNE-EN 1062-1 | IL-5219-09 |

TKROM

| REFERIDAS A SU FORMULACIÓN | VALOR | NORMA | INFORME |
|--|--------|----------------------------|----------------------------|
| CONTENIDO EN MATERIA NO VOLÁTIL (EN MASA) | 59-61% | UNE-EN ISO 3251 | IL-5219-10 |
| CONTENIDO EN MATERIA NO VOLÁTIL (EN VOLUMEN) | 41-43% | UNE-EN ISO 23811 | |
| CONTENIDO MÁXIMO EN COV PERMITIDO | 30 g/L | 2004/42/II A clasificación | |
| CONTENIDO MÁXIMO EN COV DEL PRODUCTO | 30 g/L | 2004/42/II A clasificación | |

| PROPIEDADES DE APLICACIÓN | VALOR | NORMA | INFORME |
|----------------------------|---|------------------|---------|
| RENDIMIENTO TEÓRICO | 6-8 m ² /L - 4-6 m ² /kg a 50µm secas | UNE-EN ISO 23811 | |
| DILUCIÓN 1ª MANO | 15-25% | | |
| DILUCIÓN 2ª MANO Y SUCEVAS | 10-20% | | |
| DILUYENTE | AGUA | | |

| PROPIEDADES ESPECÍFICAS | VALOR | NORMA | INFORME |
|---|-----------------------|---------------------------------|----------------------------|
| RESISTENCIA AL FROTE HÚMEDO | 8-10 micras / Clase 2 | UNE-EN ISO 11998 / UNE-EN 13300 | IL-5219-17 |
| CLASIFICACIÓN EN FUNCIÓN DEL COMPORTAMIENTO FRENTE AL FUEGO | B-s1, d0 | UNE-EN 13501-1:2007 + A1 | 2715T14 |

CONDICIONES DEL SOPORTE

En exteriores, no aplicar si se prevé lluvia, si se está a pleno sol del mediodía ni en días muy húmedos.

| CONDICIÓN | VALOR |
|--------------------------|--|
| Temperatura del sustrato | Entre 5°C y 35°C. |
| Temperatura ambiente | Entre 5°C y 35°C. |
| Humedad del sustrato | Soprote seco con una humedad < 10%. |
| Punto de rocío | El sustrato debe estar al menos 3°C por encima del punto de rocío para reducir el riesgo de desprendimiento o eflorescencia del recubrimiento en paredes y pisos debido a la condensación. En condiciones de temperatura alta y baja humedad en el ambiente, se incrementa la probabilidad de que aparezcan eflorescencias en el acabado del producto. |

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

SUPERFICIES NO PINTADAS O NUEVAS

- En exteriores, limpiar toda la superficie mediante medios mecánicos, por ejemplo, chorro de agua a alta presión.
- La superficie deberá quedar consistente y firme, sin tendencia a disgregarse o desprenderse. En caso de necesitarse igualar el sustrato, proceder a su reparación con los productos adecuados de la gama TKROM PLAST.
- Para uniformar la absorción y consolidar la superficie, aplicar una mano de TKROM FIJATIVO PENETRANTE F1 (TDS-5907), TKROM FIJATIVO F4 (TDS-5908) o de TKROM FIJADOR AL AGUA PLIOTEC (TDS-5929).
- A continuación aplicar TKROM FORTUNA M-60.

SUPERFICIES YA PINTADAS

- En exteriores, limpiar toda la superficie mediante medios mecánicos, por ejemplo, chorro de agua a alta presión.
- Cerciórese de que el soporte sea compacto y firme.
- Controlar cuidadosamente el estado de la pintura precedente, eliminando las partes agrietadas y/o no perfectamente adheridas.
- Reparar las imperfecciones, y proceder como se indica para las superficies nuevas.

CONSIDERACIONES ESPECIALES PARA SOPORTES EN BUEN ESTADO

Hormigón:

- La superficie debe estar seca y con el tiempo de maduración al aire necesario (mínimo 3 semanas).
- El estado del sustrato debe cumplir con las exigencias de la norma para hormigón UNE-EN ISO 1504-2, en sus requisitos de prestaciones para revestimientos.

Morteros:

- Eliminación de eflorescencias y alcalinidad mediante productos adecuados, por ejemplo, tratamiento con ácido clorhídrico (Salfumán) rebajado con 10 partes de agua.

Fibrocemento:

- Eliminar alcalinidad según consideraciones para morteros.

Yesos porosos:

- Con el fin de impedir que se produzca una excesiva absorción en el posterior pintado, aplicar una mano de TKROM FIJATIVO F4 (TDS-5908).

Yesos frágiles:

- Para fortalecer la capa externa creando una retícula de resina que además permita la transpiración, reduzca la absorción y facilite el pintado posterior, aplicar una mano de TKROM FIJATIVO PENETRANTE F1 (TDS-5907).

Revocos y enlucidos de albañilería:

- El estado del sustrato debe cumplir con la norma para morteros UNE-EN 998-2, y siguiendo sus especificaciones, el valor de adhesión al mismo debe adecuarse al especificado en el marcado CE del fabricante del sustrato. En ningún caso debe ser inferior a 0,2 N/mm². El valor medio debe ser 0,3 N/mm².

Pinturas antiguas:

- Es importante la calidad de los revestimientos antiguos.
- Su adherencia, no debe ser menor de 0,7 N/mm², y a su vez el valor medio en muestreos debe ser superior a 1 N/mm² (norma UNE-EN ISO 1504-2).
- Extremar la limpieza en toda la superficie con chorro de vapor o chorro de agua a alta presión.
- En el caso de pinturas brillantes, abrir el poro con medios mecánicos, y proceder como en superficies nuevas.

TKROM

CONSIDERACIONES ESPECIALES PARA SOPORTES EN MAL ESTADO

Ennegrecimientos provocados por mohos y algas:

- Se procederá a su eliminación y desinfección frotando enérgicamente las manchas con un cepillo utilizando lejía de uso doméstico. A continuación tratar la superficie con TKROM LIMPIADOR REFORZANTE (TDS-5905) y a continuación dar una mano de TKROM IMPRIMACION SANEADORA-SELLADORA (TDS-5906).

Salitre:

- Rascado con cepillo o pulido a máquina y posterior tratamiento químico con ácido clorhídrico (Salfumán) rebajado con 10 partes de agua. A continuación tratar con TKROM FIJATIVO PENETRANTE F1 (TDS-5907).

Manchas de óxido procedentes de los forjados:

- Dar dos manos de TKROM SUPERLITE ANTIMANCHAS (TDS-6612).

Pinturas antiguas con adherencia deficiente:

- En caso de adherencia menor de 0,7 N/mm² (norma UNE-EN ISO 1504-2), actuar con medios mecánicos adecuados para eliminar la pintura antigua. El sustrato debe quedar convenientemente preparado para aceptar el nuevo acabado. Proceder como en sustratos nuevos.

Superficies Inconsistentes:

- Las superficies con patologías como desconchados, cuarteamientos, caleo, ampollas, etc&, necesitarán ser tratadas eliminando completamente las pinturas existentes por medios mecánicos.
- A continuación se aplicará una mano de cualquiera de los siguientes productos; TKROM FIJATIVO PENETRANTE F1 (TDS-5907), TKROM FIJATIVO F4 (TDS-5908) o de TKROM FIJADOR AL AGUA PLIOTEC (TDS-5929), y proceder como se indica para las superficies nuevas.

Para el pintado de otros materiales específicos no contemplados en esta ficha, consultar previamente el tratamiento adecuado a personal técnico acreditado por EUPINCA, S.A.

SISTEMA DE APLICACIÓN

| SISTEMA | PRODUCTO | RENDIMIENTO TEÓRICO | DILUCIÓN | CAPAS |
|-------------|------------------------------|-------------------------|-------------|-------|
| IMPRIMACIÓN | TKROM FIJATIVO PENETRANTE F1 | 14-18 m ² /L | 1/1 en agua | 1 |
| IMPRIMACIÓN | TKROM FIJATIVO F4 | 14-18 m ² /L | 1/4 en agua | 1 |
| IMPRIMACIÓN | FIJADOR PLIOTEC | 10-14 m ² /L | al uso | 1 |
| IMPRIMACIÓN | FORTUNA M-60 | 7-9 m ² /L | 15-25% agua | 1 |
| ACABADO | FORTUNA M-60 | 6-8 m ² /L | 10-20% agua | 2 |

PROCESOS DE APLICACIÓN

| PROCESO | INSTRUCCIONES |
|--------------------------|--|
| PREPARACIÓN DEL PRODUCTO | · Agitar hasta conseguir una buena homogeneización del producto. |
| APLICACIÓN | <ul style="list-style-type: none"> · Se puede aplicar a brocha, rodillo y pistola. · Puede ser aplicado mediante brocha, rodillo de pelo corto o proyección con equipo Airless. · La segunda capa de producto debe ser aplicada en sentido perpendicular a la primera para conseguir una opacidad óptima. · Para proyección mediante equipo Airless, utilice lo siguiente: presión de ~150 bar, boquilla de ~0,38-0,53 mm, ángulo de aplicación de ~50°-80°. |
| LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS | · Limpiar las herramientas con agua inmediatamente después de su uso. |

TKROM

TIEMPOS DE ESPERA

Secado a 20°C y 65% de humedad relativa: El producto no mancha transcurrida media hora y se puede repintar a las 2-4 horas. Secado total 10-20 días.

SEGURIDAD

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, almacenamiento, transporte y eliminación de residuos de este producto, los usuarios deben consultar el etiquetado y la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del mismo, que contiene los datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones referidas a este tema.

| HOJA DE SEGURIDAD | CÓDIGO LER | TIPO DE RESIDUO |
|---------------------------|------------|-----------------|
| MSDS-5219 | 08 01 12 | NO PELIGROSO |

ALMACENAJE

La estabilidad del producto en sus envases originales no abiertos, a temperaturas ambientales no superiores a 30°C ni inferiores a 5°C será de 24 meses desde la fecha de fabricación.

El almacenamiento se hará en lugar fresco y seco, en sus envases de origen, bien cerrados y no deteriorados, y protegidos de las heladas y de la acción directa del sol.

PARTIDA ARANCELARIA

Código TARIC: 3209 10 00

Nota: Los datos indicados en esta ficha técnica pueden ser modificados en función de posibles variaciones de formulación y en todo caso expresan los valores indicativos que no eximen de efectuar las oportunas pruebas de idoneidad del producto para un determinado trabajo.

TKROM